

Impredur Seidenmattlack 880

hedvábně matný lak, nearomatický, jemně vonící,
špičková kvalita,
pro exteriéry i interiéry

Vlastnosti

Vysoce kvalitní nearomatický, jemně vonící alkydový pryskyřičný lak. Hedvábně matný, tixotropní, tzn. dobře roztíratelný, lehce zpracovatelný a odolný. Vyniká výbornou stékavostí, dobrou kryvostí a hedvábně matným povrchem. Je také odolný vůči běžným čistícím prostředkům. Podle normy EN 71-3 je bezpečný pro hračky, odolný vůči působení slin a potu.

Oblast použití

Ke kvalitnímu lakování dřevěných a kovových ploch se základním nátěrem pro použití ve vnitřním i vnějším prostředí (v prostorách chráněných před přímými povětrnostními vlivy), např. na dveře, zárubně a nábytek. Vhodný také k renovaci nenarušených lakových nátěrů a barevným nátěrům horkovodních topných těles (kromě všech světlých odstínů).

Popis materiálu

Standardní odstíny: Všechny údaje o standardních odstínech a velikostech balení jsou shrnuty v tabulce na další straně.

Stupeň lesku: hedvábně matný

Báze materiálu: alkydová pryskyřice, na bázi rozpouštědla, pigmentovaná

Obsah VOC: Limit stanovený EU pro tento výrobek (kat. A/d): 300 g/l (2010)

Tento výrobek obsahuje max. 300 g/l VOC

Bod vzplanutí: +56 °C

Hustota: asi 1,24 g/cm³ (bílá)

Balení: viz tabulka na straně 2

Zpracování

Ředění

Neředte, protože by došlo k překročení limitu stanoveného EU podle směrnice pro obsah VOC.

Tónování

Všechny odstíny jsou vzájemně mísitelné.

Kompatibilita

Mísitelné jen s materiály stejného druhu a materiály uvedenými v tomto technickém listu.

Nanášení

Impredur Seidenmattlack 880 lze zpracovávat natíráním, válečkováním a stříkáním AirCoat s temperováním. Údaje ke stříkání AirCoat jsou shrnuty v tabulce na další straně.

Spotřeba

Asi 80–100 ml/m² na jeden nátěr.

Přesnou spotřebu zjistíte zkušebním nanášením na předmět.

Teplota zpracování

Nezpracovávejte při teplotě vzduchu a předmětu nižší než +5 °C.

Čištění náradí

Okamžitě po použití pomocí ředidla Verdünnung AF 631 nebo rychločističe štětců Pinselschnellreiniger 111.

Schnutí (+20 °C, 65 % relativní vlhkost)

Zaschlý proti prachu asi po 5,5 hodinách. Vhodný k dalšímu zpracování asi po 48 hodinách. Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu dodržujte delší dobu schnutí.

Standardní odstíny a velikosti balení

Č. Scala	Označení	375 ml	750 ml	3 l	10 l
–	0095 bílá	●	●	●	●
–	0096 starobílá	●	●	●	●
09.09.09	RAL 1015 světlá slonovinová	●	●	●	●
03.18.18	RAL 1021 řepková žlutá ¹⁾	●	●	●	●
27.24.27	RAL 3000 ohnivá červená ¹⁾	●	●	●	●
54.15.30	RAL 5002 ultramarínová	●	●	●	●
60.18.27	RAL 5010 enciánová modrá	●	●	●	●
81.09.30	RAL 6005 mechová zelená	●	●	●	●
63.03.18	RAL 7001 stříbrošedá	●	●	●	●
72.06.30	RAL 7016 antracitová	●	●	●	●
60.06.30	RAL 7024 grafitová	●	●	●	●
75.03.12	RAL 7035 světle šedá	●	●	●	●
51.03.24	RAL 7037 prachově šedá	●	●	●	●
18.09.27	RAL 8011 ořechová	●	●	●	●
15.06.30	RAL 8017 čokoládová	●	●	●	●
09.06.06	RAL 9001 krémová bílá	●	●	●	●
03.03.09	RAL 9002 šedobílá		●	●	●
93.03.06	RAL 9010 čistě bílá		●	●	●
–	9900 černá	●	●	●	●

Další odstíny pomocí systému míchání barev Brillux.

Velikosti balení v systému míchání barev: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l.

¹⁾ U těchto odstínů doporučujeme předchozí celoplošný nátěr sladěným základním odstínem (Basecode).

Údaje ke stříkání

Stříkací systém	Tryska	Úhel stříkání	Přívod vzduchu	Tlak materiálu	Ředění	Nanášení křížem
AirCoat ¹⁾	0,009 palce	40 °	1,5-2 bar	100-150 bar	neředěné	½–1

¹⁾ Údaje platí pro Finish 230 AC compact Spraypack 3452 s tryskou AirCoat 9/40 (červená vzduchová krytka) a teplotu materiálu +50 °C. Je nutné respektovat bod vzplanutí. Respektujte údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Skladování

V chladu a suchu. Otevřený obal těsně uzavřete.

Deklarace

Třída ohrožení vod

TOV 1 podle německého předpisu VwVwS.

Kód výrobku

M-LL01.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Vícevrstvé nátěry

Příprava povrchu

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, přílnavý, stabilní a bez separačních prostředků. Podle listu BFS č. 18 nesmí obsah vlhkosti u rozměrově stálých dílů překročit 15 %, resp. u částečně rozměrově stálých a rozměrově nestálých dílů 18 %.

Pryskyřičnaté a lepivě mastné dřevěné plochy omyjte nitroředidlem Nitroverdünnung 456 a nechte je dobře vyvětrat. Ověřte vhodnost, stabilitu a přílnavost stávajících nátěrů. Narušené a nevhodné

povrchové úpravy odstraňte a zlikvidujte podle předpisů. Nenarušené laky důkladně zbruste. Při zpracování nebo odstraňování nátěrů se může např. broušením nebo opalováním uvolňovat zdraví škodlivý prach/výpary. Pracujte jen v dobře větraných prostorách a podle potřeby zajistěte vhodné ochranné vybavení (ochranu dýchacích cest). Podklad podle potřeby připravte, natřete základním a/nebo přechodovým nátěrem. Viz také předpis VOB, část C a norma DIN 18363, odstavec 3.

Vnější nátěry dřeva ve venkovním klimatu

Podklad	Impregnace ¹⁾	Základní nátěr	Přechodový nátěr	Vrchní nátěr
neošetřené rozměrově stálé dřevěné díly (okna a dveře)	Impredur Holzimprägniergrund 550	Impredur Grund 835	Impredur Grund 835	Impredur Seidenmattlack 880
rozměrově stálé dřevěné díly s nenarušeným starým lakem	surová místa na dřevě Impredur Holzimprägniergrund 550	poškozená místa Impredur Grund 835	Impredur Grund 835	

¹⁾ Respektujte list BFS č. 18, část 6 a 7.2.1.

Vnitřní nátěry dřeva

Podklad	Základní nátěr ¹⁾	Přechodový nátěr	Vrchní nátěr
dřevěné díly, dřevěné materiály, neošetřené	Impredur Grund 835	podle potřeby a výběru Impredur Vorlack Tix 120 nebo Impredur Grund 835	Impredur Seidenmattlack 880
dřevěné díly, dřevěné materiály s nenarušeným starým lakem	poškozená místa Impredur Grund 835		

¹⁾ Podle potřeby lze v interiérech tmelit plochy po základním nátěru např. lakovacím tmelem Lackspachtel 518.

Nátěry železa/oceli

Podklad	Základní nátěr ^{1) 2)}	Přechodový nátěr	Vrchní nátěr
železo/ocel, ve venkovním klimatu, povrchově neupravené	podle potřeby 2x Multigrund 227 nebo Haftgrund 850	Impredur Seidenmattlack 880	Impredur Seidenmattlack 880
železo/ocel ve venkovním klimatu, se základním nátěrem z výroby	poškozená místa a 1x celoplošně Haftgrund 850 nebo Multigrund 227		
železo/ocel ve venkovním klimatu, s nenarušeným stabilním starým lakem	poškozená místa Haftgrund 850 nebo Multigrund 227	podle potřeby a výběru Haftgrund 850 nebo Impredur Grund 835	
železo/ocel v interiérech, povrchově neupravené	podle potřeby Haftgrund 850 nebo Multigrund 227	podle potřeby a výběru Haftgrund 850, Impredur Grund 835 nebo Impredur Vorlack Tix 120	
železo/ocel v interiérech, se základním nátěrem z výroby	poškozená místa Haftgrund 850 nebo Multigrund 227		
železo/ocel v interiérech s nenarušeným stabilním starým lakem			

¹⁾ Podle potřeby lze v interiérech tmelit plochy po základním nátěru např. lakovacím tmelem Lackspachtel 518.

²⁾ V případě povrchové úpravy CoilCoating, práškového lakování, dvousložkových povrchových úprav a eloxovaného hliníku doporučujeme vždy používat dvousložkový epoxidový základní adhezní nátěr 2K-Epoxi-Haftgrund 855.

Nátěry zinku, pozinkované oceli, hliníku a tvrzeného PVC

Podklad	Základní nátěr ^{1) 2)}	Přechodový nátěr	Vrchní nátěr
zinkové a pozinkované díly ve venkovním klimatu, neošetřené	podle potřeby a výběru 2x 2K-Epoxi-Haftgrund 855 nebo 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873	Impredur Seidenmattlack 880	Impredur Seidenmattlack 880
zinkové a pozinkované díly v interiérech, neošetřené	podle potřeby a výběru 2K-Epoxi-Haftgrund 855 nebo 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873		
hliník v exteriérech, ve venkovním klimatu a interiérech, neošetřený			
tvrzené PVC v exteriérech, ve venkovním klimatu a interiérech, neošetřený	2K-Epoxi-Haftgrund 855		
nenarušené stabilní povrchové úpravy, v exteriérech s venkovním klimatem a v interiérech	poškozená místa podle potřeby 1–2x 2K-Aqua-Epoxi-Primer 873 nebo 2K-Epoxi-Haftgrund 855	podle potřeby a výběru Haftgrund 850, Impredur Grund 835 nebo Impredur Vorlack Tix 120 (jen v interiérech)	

¹⁾ Podle potřeby lze v interiérech tmelit plochy po základním nátěru např. lakovacím tmelem Lackspachtel 518.

²⁾ V případě povrchové úpravy CoilCoating, práškového lakování, dvousložkových povrchových úprav a eloxovaného hliníku doporučujeme vždy používat dvousložkový epoxidový základní adhezni nátěr 2K-Epoxi-Haftgrund 855.

Upozornění

Nepoužívat na vnitřní plochy nábytku

Vnitřní plochy nábytku a skříní nelakujte alkydovými pryskyřičnými laky kvůli možnému zápachu.

Počáteční lesk

Z technických důvodů se počáteční poměrně vysoký lesk sníží prosycháním až po několika dnech.

Oděr při mechanickém namáhání

U intenzivních a tmavých odstínů může při mechanickém namáhání docházet k oděru pigmentů na povrchu nátěru. U hedvábně matných barev laku k němu dochází z technických důvodů a není důvodem k reklamaci.

Velkoplošná aplikace v interiérech

Při velkoplošné aplikaci v interiérech (např. na stropěch a stěnách) doporučujeme kvůli typickému zápachu alkydových pryskyřičných laků rozpouštědel používat laky na vodní bázi, např. hedvábně matný lak Hydro-PU-Tec Seidenmattlack 2088 nebo vysoce lesklý lak Hydro-PU-Tec Hochglanzlack 2084. V případě potřeby využijte poradenskou službu Brillux.

Zásady v případě povrchové úpravy CoilCoating, práškového lakování a eloxovaného hliníku

V případě povrchové úpravy CoilCoating, práškového lakování a eloxovaného hliníku doporučujeme vždy používat dvousložkový epoxidový základní adhezivní nátěr 2K-Epoxi-Haftgund 855.

Broušení podkladu

Mezi jednotlivými pracovními operacemi doporučujeme provést mezibrus. Při skladbě „lak na lak“ je nutné plochy zbrusit.

Provedení v ostrých, resp. intenzivních odstínech

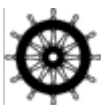
Ostré, čisté intenzivní odstíny, např. žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené, mají kvůli použitým pigmentům menší kryvost. Pro problematické odstíny v těchto oblastech doporučujeme předchozí celoplošný nátěr sladěným základním odstínem (Basecode). Kromě běžného složení jsou někdy také nutné další nátěry.

Žloutnutí povrchu

Při absenci denního světla (nedostatku UV záření), působení tepla a chemických vlivů, např. výparů z čisticích prostředků, lepidel, nátěrových nebo těsnicích hmot, může docházet ke žloutnutí povrchu bílých a světlých odstínů. U alkydových pryskyřičných laků se jedná o vlastnost materiálu, nikoli vadu výrobku. Viz také list BFS č. 26.

Aplikace při stavbě lodí

Viz homologace konstrukčního vzorku pro ES a Coast Guard Nummer pro USA.

**Čištění a ošetřování**

K čištění lakované plochy používejte čistý měkký hadřík, suchý nebo vlhký, bez drsných složek, bez obsahu rozpouštědel a leptavých látek. Při čištění netlačte silně (plochy neleštěte). Nejprve zkušebně vyčistěte méně viditelné místo. Čistěte jen úplně vyschlé a vytvrdlé plochy.

Další údaje

Respektujte údaje uvedené v technických listech používaných výrobků.

Poznámka

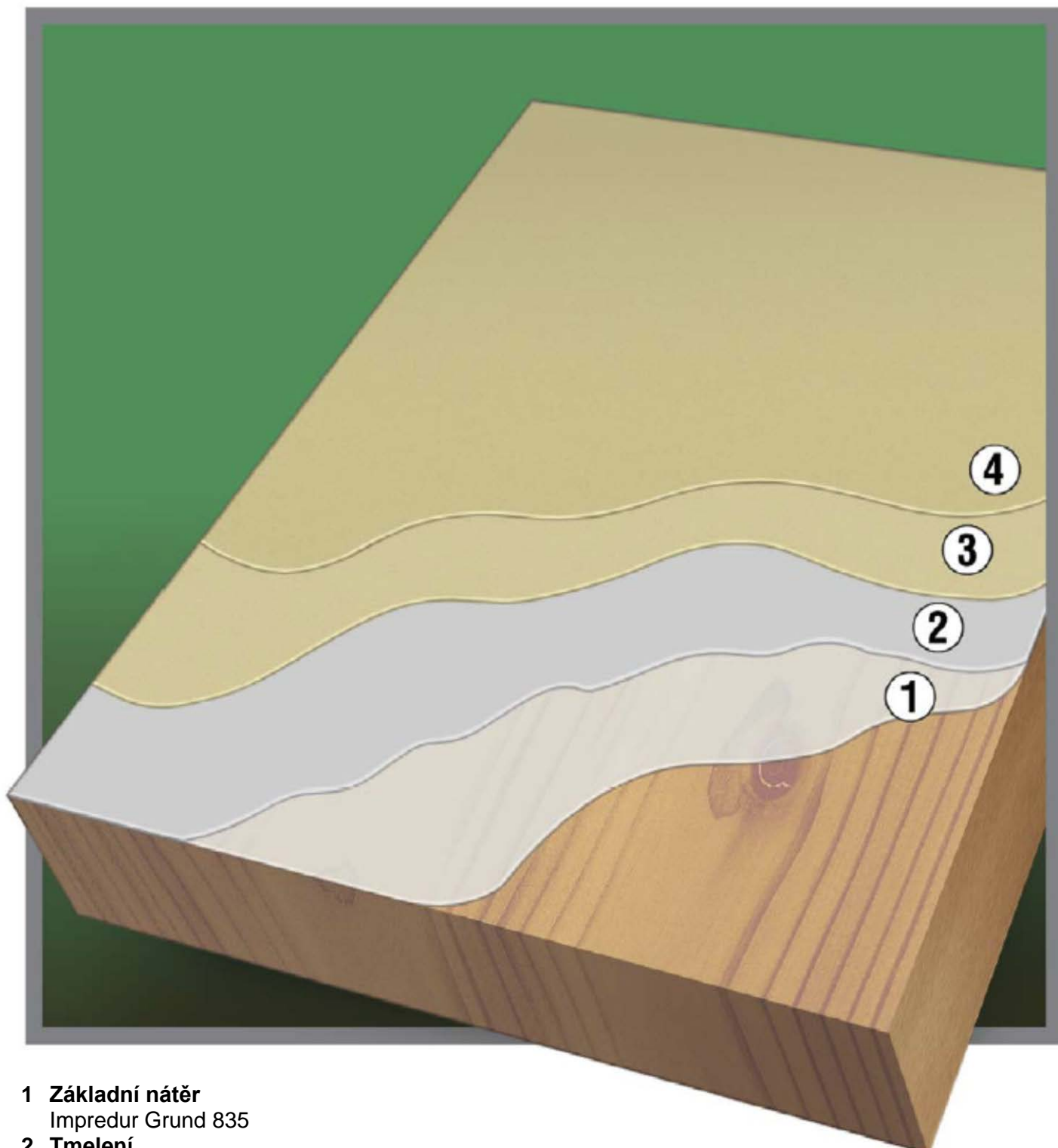
Tento technický list byl vytvořen podle německých zákonů, norem, předpisů a směrnic. Všechny údaje byly přeloženy z aktuální německé verze. Jeho obsah nezakládá žádný smluvní právní vztah. Zpracovatel/kupující stále odpovídá za to, že musí ověřit vhodnost našich výrobků k zamýšlené aplikaci. Platí také naše Všeobecné obchodní podmínky.

Při publikaci nové verze tohoto praktického informačního listu s novými údaji přestávají platit dosavadní údaje. Aktuální verze je k dispozici na internetu.

Brillux
Postfach 1640
48005 Münster
Německo
Tel. +49 (0)251 7188-0
Fax +49 (0)251 7188-105
www.brillux.com
info@brillux.com

Obrázek

Skladba nátěru na neošetřeném dřevě v interiéru

**1 Základní nátěr**

Impredur Grund 835

2 Tmelení

Lackspachtel 518, celoplošně

3 Přejímový nátěr

Impredur Vorlack Tix 120

4 Vrchní nátěr

Impredur Seidenmattlack 880