

Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832

transparentní pryskyřice bez obsahu rozpouštědel v systému povrchových úprav Floortec PUR a pod silnovrstvým nátěrem Floortec 2K-Epoxi-Dickschicht LF 834

Vlastnosti

Dvousložková epoxidová pryskyřice s nízkou viskozitou, bez obsahu rozpouštědel pro minerální podlahy. Lesklá, transparentní, s velmi dobrou přilnavostí na beton a cementový potěr, samonivelační v závislosti na plnicím poměru. S možností vysokého plnění ohněm sušeným křemičitým pískem. Mechanicky i chemicky vysoce zatížitelná.

Oblast použití

Jako základní nátěr v systému povrchových úprav Floortec PUR pro vnější použití a pod silnovrstvým nátěrem Floortec 2K-Epoxi-Dickschicht LF 834 pro vnitřní použití. Ve spojení s křemičitým pískem Floortec Quarzsand 1526 lze použít jako škrábanou, vyplňovací a vyrovnávací stěrku a jako litou podlahu. Dále lze použít k lepení vhodných soklových profilů, popř. k manuálnímu vytvoření žlábků. K použití na minerální podklady jako jsou cementové potěry (\geq ZE30) nebo beton (\geq C20/25, popř. B25) v systémové skladbě s následujícími nátěry: Floortec

- PUR-Beschichtung 852
- 2K-PUR-Dickschicht LF 833
- 2K-Epoxi-Dickschicht LF 834.

Popis materiálu

Standardní odstín barvy:

transparentní

Stupeň lesku: lesklý

Pojivová báze: epoxidová pryskyřice, bez obsahu rozpouštědel

Hustota:

– kmenový materiál:

asi 1,14 g/cm³

– tvrdidlo: asi 1,00 g/cm³

Balení: 5 kg, 10 kg (kombinované balení vč. tvrdidla)

Zpracování

Smíchání

Smíchejte Floortec 2K-Epoxi LF 832 s tvrdidlem v určeném směšovací poměru. Nádoby s tvrdidlem je nutné zcela vyprázdnit. Obě složky důkladně promíchejte, dokud nevznikne homogenní hmota bez šmouh. Doporučujeme použít míchadlo s pomalým chodem (max. 400 ot/min) se speciální metličkou 2K-Rührstab, abyste zabránili vmíchání vzduchu. Poté hmotu přemístěte do jiné nádoby a ještě jednou dobře promíchejte. Po smíchání ihned zpracujte.

Směšovací poměr

3 váhové díly Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 k 1 váhovému dílu tvrdidla.

Ředění

Zpracovávejte bez ředění.

Tónování

Netónujte.

Kompatibilita

Mísitelný pouze s materiály uvedenými v tomto technickém listu.

Nanášení

Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 zpracovávejte natíráním a válečkováním, popř. válečkem Universal-Farbwalze 1102, popř. Polyamid-Farbwalze 1314 nebo špachtlováním.

Jako základní nátěr zpracovávejte neplněný, bez přidání křemičitého písku. Jako škrábanou, vyplňovací a vyrovnávací stěrku, popř. jako litou podlahu, smíchejte v daném směšovací poměru s křemičitým pískem Floortec Quarzsand 1526 a, pokud je to nutné, dále se zahušťovacím prostředkem Floortec Stellmittel 824 a naneste. Další údaje viz následující tabulka „Přidání křemičitého písku“. Škrábané a vyplňovací stěrkování provádějte pomocí nerezové zednické lžice bez ozubení.

K lepení vhodných soklových profilů smíchejte v daném směšovací poměru s Floortec Stellmittel 824.

Mokrou vrstvu ihned po nanesení posypte po celé ploše křemičitým pískem Floortec Quarzsand 1526 (0,1–0,4 mm), matným. V závislosti na nasákavosti podkladu a na mokrosti vrstvy je nutné použít cca 1,0–2,0 kg/m² křemičitého písku, ale ne více. Po zaschnutí přebytečný písek důkladně smeťte a vysajte.

Doba zpracovatelnosti (při +20 °C)

Maximálně 20 minut. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Zpravidla odchylka od teploty o 10 °C způsobí zkrácení, respektive prodloužení uvedené doby zpracovatelnosti o polovinu. Při citelném zahřátí vnější strany nádoby je dosaženo konce doby zpracovatelnosti. Po vypršení konce doby zpracovatelnosti již materiál nelze dále zpracovat.

Přidání zahušťovacích prostředků

Při použití na svislé a nakloněné plochy přidejte podle potřeby max. 4 % zahušťovacího prostředku Floortec Stellmittel 824. K lepení soklových profilů přidejte 2–3 % Floortec Stellmittel 824. Přesný poměr zahušťovacího prostředku se řídí podle teploty předmětu a materiálu a přidání křemičitého písku (plnicí poměr).

Přidání křemičitého písku (plnicí poměr)

	Síla vrstvy	Směšovací poměr Pryskyřice/křemík ¹⁾ (váhové díly)	Velikost zrna Křemičitý písek:	Celková spotřeba ²⁾ (na mm)	Spotřeba pryskyřice ²⁾ (na mm)
Škrábaná stěrka a vyplňovací stěrka	–	1:1	0,1–0,4 mm Floortec Quarzsand (1526.0025.0000)	1,20 kg/m ²	0,60 kg/m ²
Litá podlaha	asi 1,5 mm	1:2	0-1 mm	1,76 kg/m ²	0,58 kg/m ²
	asi 2,5 mm	1:3	0-2 mm	1,90 kg/m ²	0,48 kg/m ²
Vyrovňovací stěrka / spádový potěr, opravná malta	do 5 mm	1:5	0,2-0,7 mm Floortec Quarzsand (1526.0025.0001)	2,06 kg/m ²	0,34 kg/m ²
	6–12 mm	1:8	0–1 mm	2,20 kg/m ²	0,24 kg/m ²
	> 12 mm	1:10	0–2 mm	2,30 kg/m ²	0,20 kg/m ²
Malta pro vytvoření žlábků ³⁾	–	1:5	0,1–0,4 mm Floortec Quarzsand (1526.0025.0000)	1,20 kg/m	0,2 kg/m

¹⁾ Příslušný směšovací poměr závisí na drsnosti podkladu a na teplotě předmětu a materiálu.

²⁾ Přesnou spotřebu zjistíte zkušebním nanesením na předmět.

³⁾ Další údaje k vytvoření žlábků viz „Spoje a spáry“.

Spotřeba

Jako základní nátěr: cca 300 g/m².

K lepení soklových profilů: cca 200 g/m.

Udaná spotřeba se vztahuje pouze na namíchaný základní nátěr bez přidání zahušťovacích prostředků a křemičitého písku.

Přesnou spotřebu zjistíte zkušebním nanesením na předmět.

Další údaje viz tabulka „Přidání křemičitého písku“.

Teplota zpracování

Teplota vzduchu, podkladu a materiálu musí být mezi minimálně +10 °C a maximálně +30 °C. Zohledněte teplotu rosného bodu. Povrchová teplota musí být minimálně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80 %.

Čištění náradí

Po použití ihned vyčistěte ředidlem Epoxi-Verdünnung 854.

Schnutí

(+20 °C, 65 % relativní vlhkosti)

Pochůzný a vhodný k další systémové skladbě asi po 12 hodinách.

Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu je doba schnutí delší.

Skladování

V chladu, chraňte před mrazem. Otevřený obal těsně uzavřete. Při správném skladování v originálně uzavřeném obalu lze skladovat minimálně 12 měsíců.

Deklarace

Třída ohrožení vody

TOV 2, podle německého předpisu VwVwS.

Kód výrobku

RE 1.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Vícevrstvé nátěry

Příprava povrchu

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, neklouzavý, stabilní, tvarově stálý a bez separačních prostředků, korozivních složek a jiných mezivrstev bránících spojení. Podklad musí odpovídat stavebně technickým normám a vykazovat pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm².

Podklad musí být chráněn před vzlínající vlhkostí a musí být provedeny všechny požadované vodorovné hydroizolace. Hladké podlahy, např. plochy vyhlazené ocelovým hladítkem, musí být pro zlepšení přilnavosti

zdrsněny. Stávající znečištění, např. olej, mastnota, oděrky od pryže atd. a dále nestabilní vrstvy a nátěry musí být vhodným způsobem v závislosti na objektu odstraněny. S ohledem na jednotlivé předměty jsou vhodné například následující postupy pro předúpravu podkladu podlah. Broušení, frézování, tryskání technologií Blastrac (bezprašné kuličkové tryskání) a tryskání stlačeným vzduchem s pevným otryskávacím prostředkem. Menší trhliny a poškozená místa v minerálních podkladech během základování povrchově svažte špachtlováním pomocí směsi z Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 a Floortec Quarzsand 1526, způsobem mokrý do mokrého. Větší poškozená místa (hloubka > 10 mm) povrchově vyplňte opravou maltou v systému Brillux ochrany betonu Zbytková vlhkost podkladu nesmí překročit 4 CM%. Viz také předpis VOB, část C a norma DIN 18363, odstavec 3.

Vytvoření žlábků v povrchové skladbě

Vytvoření žlábků epoxidovou maltou nebo prefabrikovanými profily

Podklady	Základní nátěr	Vytvoření žlábků ¹⁾	Povrchová úprava
neošetřené, nenarušené podlahové plochy, venkovní, beton- (≥ C20/25 popř. B25) a plochy s potěrem (≥ ZE30)	Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832	vytvoření žlábků epoxidovou maltou, mokrý do mokrého (viz tabulka „Přidání křemičitého písku)	další systémová skladba s Floortec – 2K-PUR-Dickschicht LF 833 – PUR-Beschichtung 852 – 2K-Epoxi-Dickschicht LF 834.
	Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832, posypaný až 1.000 g/m ² Floortec Quarzsand 1526 (0,1–0,4 mm)	Lepení soklového profilu Hohlkehlenprofil 1593 pomocí Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 s přidáním 2–3 % Floortec Stellmittel 824	

¹⁾ Další údaje k vytvoření žlábků viz „Spoje a spáry“.

Spoje a spáry

Při vytváření hran stěn se musí v oblasti spoje vytvořit žlábek. Oblasti rohů se musí vždy natřít základním nátěrem Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832.

Žlábek s epoxidovou maltou

Před nanesením malty nejprve nalepte obvodovou pásku z polyesterové pěny, např. dilatační pásku Randdämmstreifen SK 3018. Poté vytvořte směs vhodnou ke špachtlování z Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 a Floortec Quarzsand 1526 (0,1–0,4 mm) (SP 1:5), naneste na ještě mokrý základní nátěr, vytvořte zakulacení a vyhladte (např. kulatou trubkou z PVC o poloměru cca 6 cm). Spotřeba směsi malty cca 1,2 kg/m

Žlábek s prefabrikovanými profily

Alternativně lze nalepit i prefabrikované soklové profily Hohlkehlenprofile 1593 po provedení základního nátěru.

Stávající konstrukční spáry musí být zachovány a správně vytvořeny. To platí i pro oblast žlábků. Spáry musí být vytvořeny podle pravidel DIN 18540.

Vyrovnávací stěrky

Vytvořte litou podlahu nebo vyrovnávací stěrku, popř. spádový potěr v příslušném směšovací poměru podle údajů v tabulce „Přidání křemičitého písku“. Plochy nebo poškozená místa, která mají být vyrovnána, vždy natřete základním nátěrem Floortec 2K-Epoxi-Grund LF 832 a směs naneste do ještě mokrého základního nátěru.

Upozornění


Stabilní staré nátěry

Pro přetírání starých stabilních podlahových nátěrů není možno stanovit všeobecně platný postup. V tomto případě je, stejně jako u sanačních opatření, nutná konzultace na místě. V tomto případě využijte poradenskou službu Brillux.

Další údaje

Respektujte údaje uvedené v technických listech používaných výrobků.

Označení CE

 0754	
Brillux GmbH & Co. KG Weseler Straße 401 D-48163 Münster Závod 5 08	
0754-CPD-08-0264 0832-1504-01 EN 1504-2:2004	
Produkt pro povrchovou ochranu podle tabulky ZA 1d, ZA. 1e a ZA. 1f	
Lineární smrštění	≤ 0,3 %
Pevnost v tlaku	II (≥ 50 N/mm ²)
Otěruvzdornost	< 3000 mg
Propustnost CO ₂	S _d > 50 m
Propustnost vodních par	Třída II
Nasákavost vodou	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Tepelná slučitelnost	≥ 2,0 (1,5) N/mm ²
Odolnost proti nárazu	I (≥ 4 Nm)
Odrhová zkouška (přilnavost)	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Reakce na oheň	B _{fl} -s1
Nebezpečné látky	EN 1504-2, 5.3

Poznámka

Tento technický list byl vytvořen podle německých zákonů, norem, předpisů a směrnic. Všechny údaje byly přeloženy z aktuální německé verze. Jeho obsah nezakládá žádný smluvní právní vztah.

Zpracovatel/kupující stále odpovídá za to, že musí ověřit vhodnost našich výrobků k zamýšlené aplikaci. Platí také naše Všeobecné obchodní podmínky.

Při publikaci nové verze tohoto praktického informačního listu s novými údaji přestávají platit dosavadní údaje. Aktuální verze je k dispozici na internetu.

Brillux
Postfach 1640
48005 Münster
Německo
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
www.brillux.com
info@brillux.com