



## CreaGlas Gewebekleber ELF 377

speciální lepidlo na tkaninu CreaGlas Gewebe,  
nízkoemisní, neobsahující rozpouštědla a změkčovadla,  
vnitřní

### Vlastnosti

Nízkoemisní vodou ředitelné vnitřní disperzní lepidlo, neobsahující rozpouštědla a změkčovadla, bez zápachu. Po zaschnutí transparentní, propouštějící vodní páry a snadno zpracovatelné. Dlouhá doba zpracovatelnosti a dobrá počáteční přilnavost. Zpracování optimalizované pro tkaninu CreaGlas Gewebe. Podle atestu č. P-BWU03-I-16.5.144 je v systémové skladbě s tkaninou CreaGlas Gewebe nesnadno zápalné (třída B1 podle normy DIN 4102), resp. podle atestu č. P-BWU03-I-16.4.41 nehořlavé (třída A2 podle normy DIN 4102).

### Oblast použití

K lepení tkaniny CreaGlas Gewebe, resp. skelného rouna a vnitřních povrchů stěn. Na stabilní podklady jako např. vnitřní omítky (normální omítky skupiny PII, PIII, PIV v závislosti na pevnosti v tlaku), beton, sádkarton, nenarušené nátěry disperzními barvami.

### Popis materiálu

**Odstín:** po zaschnutí transparentní  
**Stupeň lesku:** matný  
**Báze materiálu:** vodní disperzní lepidlo na bázi polymeru polyvinylacetátu  
**Hustota:** asi 1,02 g/cm<sup>3</sup>  
**Balení:** 18 kg

### Zpracování

#### Ředění

Při válečkování v případě potřeby zředte vodou podle savosti podkladu, vzorku a stavu materiálu. Pro jemné vzorky CreaGlas Gewebe, např. 2311 Fein a 2111 VG Fein, a pro hladká rouna zředte asi 15 % vody.

Ke stříkání Airless zředte asi 10 % vody.

Ke zpracování tapetovacím strojem zředte asi 25 % vody.

#### Tónování

Netónujte.

#### Kompatibilita

Nemíchejte s jinými druhy materiálů.

### Nanášení

#### Válečkování a stříkání Airless

Při lepení tkaniny CreaGlas Gewebe a hladkého rouna rovnoměrně naneste lepidlo CreaGlas Gewebekleber ELF 377 na 2–3 šířky pruhu velurovým válečkem nebo postřikovačem Airless přímo na podklad v dostatečném množství vhodném pro příslušný vzorek. Při nanášení stříkáním Airless doporučujeme lepidlo následně přejet velurovým válečkem, aby bylo zaručeno rovnoměrné rozetření a dávkování lepidla. Lepidlo naneste, resp. přejedte krátkosrstým velurovým válečkem a nechte dostatečně odvětrat.

Nastříhanou tkaninu CreaGlas Gewebe, resp. hladké rouno pokládejte do mokrého lepidla těsně vedle sebe a uhladte hladicí stěrkou na tkaninu 1323 tak, aby nevznikly bubliny.

### Zpracování tapetovacím strojem

Téměř všechny vzorky tkaniny CreaGlas Gewebe Profession a VG lze zpracovat také tapetovacími stroji. Další údaje najdete v technických listech cg20 Tkanina CreaGlas Profession a cg21 Tkanina CreaGlas Gewebe VG. Ke zpracování tapetovacím strojem zředit lepidlo CreaGlas Gewebekleber ELF 377 asi 25 % vody. Při protahování tkaniny CreaGlas Gewebe dbejte na rovnoměrné nanášení lepidla bez vynechávání. Tkaninu polepenou tapetovacím strojem hned zpracujte. Při delším namáčení se tkanina hůře zpracovává, a proto není žádoucí. Další zpracování bylo popsáno výše.

Při lepení rouna Rapidvlies 1525 a Lightvlies 130 respektujte údaje uvedené v technickém listu 1525, resp. 1301.

### **Spotřeba**

Na lepení tkaniny CreaGlas Gewebe asi 150–300 g/m<sup>2</sup> podle vzorku a podkladu. Na lepení rouna Rapidvlies 1525 a Lightvlies 130 asi 150 g/m<sup>2</sup>. Přesnou spotřebu zjistíte zkušební nanášením na předmět.

### **Teplota zpracování**

Nezpracovávejte při teplotě vzduchu a materiálu pod +8 °C. Vhodné je zpracování při teplotě vzduchu a materiálu v rozmezí +15 °C až +25 °C.

### **Čištění náradí**

Okamžitě po použití pomoci vody.

### **Schnutí (+20 °C, 65 % relativní vlhkost)**

Po uschnutí lepidla se na povrchu stěn provádějí další úpravy.

### **Skladování**

V chladu a chráněný před mrazem. Otevřený obal těsně uzavřete.

### **Deklarace**

#### **Upozornění**

Nevdechujte rozstřík.

#### **Třída ohrožení vod**

TOV 1 podle německého předpisu VwVwS.

#### **Kód výrobku**

M-DF01.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

### **Vícevrstvé nátěry**

#### **Příprava povrchu**

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, stabilní a bez výkvětů, spečených vrstev, separačních prostředků, korozivních složek a jiných mezivrstev bránících spojení. Ověřte vhodnost, stabilitu a přilnavost stávajících nátěrů. Narušené a nevhodné povrchové úpravy důkladně odstraňte a zlikvidujte podle předpisů. Klihové barvy důkladně omyjte. Nenarušené olejové a lakové barevné nátěry vylouhujte, důkladně zbruste a očistěte. Povrchy stěn odstraňte včetně zbytků lepidel a makulatury. Nové čerstvé omítky odborně fluátujte. Drsné podklady, poškozená místa apod. vyhladte např. minerálním ručním tmelem Mineral-Handspachtel leicht 1886. Podklad podle potřeby natřete základním a/nebo přechodovým nátěrem. Viz také předpis VOB, část C a normy DIN 18363 a 18366, vždy odstavec 3.

Podklad	Základní nátěr	Tmelení a základní nátěr <sup>2)</sup>	Lepení	Povrchové úpravy <sup>3)</sup>
Sádrokarton, sádrové stěnové panely, sádrovláknité desky – tmelené	volitelné <sup>1)</sup> Lacryl Tiefgrund ELF 595			Tkanina CreaGlas Gewebe, resp. skelné rouno s vrchní vrstvou ze systému tkaniny CreaGlas
Sádrové omítky (skupina PIV)				
normálně savé podklady, např. normální omítky (skupiny PII, PIII), beton, režné kamenné zdivo, matné disperzní barevné nátěry	volitelné <sup>1)</sup> podle potřeby a výběru Lacryl Tiefgrund ELF 595	v případě potřeby 1–2x např. Mineral-Handspachtel leicht 1886 a penetračním základním nátěrem Lacryl Tiefgrund ELF 595	Tkanina CreaGlas Gewebe, resp. skelné rouno, rouno Rapidvlies 1525 nebo Lightvlies 130 lepené lepidlem CreaGlas Gewebekleber ELF 377	resp. rouno Rapidvlies 1525 nebo Lightvlies 130 podle namáhání, potřeby a stupně lesku disperzními barvami s minimální odolností proti otěru za mokra třídy 2 podle normy DIN 13300
hladké, nesavé a lesklé podklady, např. nenarušené lesklé disperzní barevné nátěry, olejové a lakové barvy	Haftgrund ELF 3720			
Neželezné kovy nebo plasty	2K-Epoxi-Haftgrund 855			

<sup>1)</sup> Nutné v případě, že se plochy už nijak netmelí.

<sup>2)</sup> Nutnost a rozsah tmelení závisí na požadavcích na vzhled konečné povrchové úpravy. Pro hladké rovnoměrné povrchy by měl mít podklad zpravidla kvalitu povrchu minimálně Q3, pokud se jedná o podklad ze sádrové omítky, resp. sádrokartonu. Všechny ostatní podklady by měly být také připraveny podle těchto pokynů.

<sup>3)</sup> K dosažení rovnoměrného vzhledu povrchu, zvláště na exponovaných osvětlených místech, je třeba nanášet nátěry zásadně technikou mokré na mokré a rovnoměrně roztírat.

## Upozornění

### Aplikace na sádrové tmelové hmoty

Sádrové tmelové hmoty doporučené výrobcí sádrokartonových desek mohou být zvláště citlivé na vlhkost a způsobovat tak bobtnání, tvoření bublin nebo dokonce odlupování (viz také dokument 2 „Verspachtelung von Gipsplatten Oberflächengütern“ – „Tmelení povrchu sádrových desek“ – vydaný sdružením Bundesverband der Gipsindustrie e.V.). Proto zajistěte rychlé schnutí dostatečným větráním a teplotou.

### Nanášení a roztírání lepidla

Při nanášení lepidla dbejte na správné množství a rovnoměrné rozetření. Při nanesení nadměrného množství se může lepidlo hromadit a způsobit vady povrchu a mohou být vidět stopy švů v důsledku jejich nespojení během schnutí.

### Další údaje

Respektujte další údaje uvedené v technických listech k systému tkaniny CreaGlas Gewebe a různým druhům tkaniny

CreaGlas Gewebe:

- Technický list 3457

tkaninový systém CreaGlas

- Technický list cg20

tkanina CreaGlas Gewebe

Profession

- Technický list cg21

tkanina CreaGlas Gewebe

VG

- Technický list cg22

tkanina CreaGlas Gewebe

VG K

- Technický list cg23

tkanina CreaGlas Gewebe

Art-Line

Respektujte další údaje uvedené v technických listech používaných výrobků.

## Poznámka

Tento technický list byl vytvořen podle německých zákonů, norem, předpisů a směrnic. Všechny údaje byly přeloženy z aktuální německé verze. Jeho obsah nezakládá žádný smluvní právní vztah. Zpracovatel/kupující stále odpovídá za to, že musí ověřit vhodnost našich výrobků k zamýšlené aplikaci. Platí také naše Všeobecné obchodní podmínky.

Při publikaci nové verze tohoto praktického informačního listu s novými údaji přestávají platit dosavadní údaje. Aktuální verze je k dispozici na internetu.

Brillux

Postfach 1640

48005 Münster

Německo

Tel. +49 (0)251 7188-0

Fax +49 (0)251 7188-105

[www.brillux.com](http://www.brillux.com)

[info@brillux.com](mailto:info@brillux.com)